

Extrait de normes



POUR LES TÔLES
NF EN 10029

Planéité

Epaisseur en mm	de	3	6	9	16	26	41
	à	5	8	15	25	40	250
Ecart max pour 1 m en mm		9	8	7	7	6	5
Ecart max pour 2 m en mm		14	12	11	10	9	8

Epaisseur

Epaisseur en mm	de	3	6	9	16	26	41	81	151
	à	5	8	15	25	40	80	150	250
En plus		0,8	1,1	1,2	1,3	1,4	1,8	2,2	2,4
En moins		0,4	0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,0	1,4

Tolérances sur longueur ou largeur

Epaisseur en mm	de	3	16	41	70	100
	à	15	40	70	100	250
Dimensions < à 315 mm		± 1	± 1,5	± 2	± 2,5	± 3,5
De 316 mm à 600 mm		± 2	± 2	± 2,5	±	± 3,5
De 600 mm à 1500 mm		± 2	± 2,5	± 3	± 3	± 3,5
Plus de 1500 mm		± 2,5	± 2,5	± 3	± 3,5	± 4

Surépaisseur à prévoir pour des faces usinées

Epaisseur en mm	de	3	16	41	70	100
	à	15	40	70	100	250
Dimensions < à 315 mm		3	4	4	5	7
De 316 mm à 600 mm		4	4	5	6	8
De 600 mm à 1500 mm		4	5	6	7	8
Plus de 1500 mm		5	5	6	7	8

Diamètres minimaux en fonction de l'épaisseur de la tôle

Epaisseur en mm	de	0	21	26	33	41	51	61
	à	20	25	32	40	50	60	70
Diamètre en mm		25	32	40	55	65	75	90
Epaisseur en mm	de	71	81	91	101	111	121	141
	à	80	90	100	110	120	140	160
Diamètre mini en mm		100	110	130	140	160	180	200

Surépaisseur à prévoir pour des faces meulées

Epaisseur en mm	de	3	41	100
	à	40	100	250
Dimensions < 315 et > 1500 mm		1	1,5	2

POUR LES PIÈCES OXYCOUPÉES
NF E 86-051